

Наша продукция – залог бесперебойности вашего производства

ООО «Производственно-коммерческое предприятие «ТехноСталь» осуществляет свою деятельность на рынке литых запасных частей и комплектующих для промышленного оборудования.

Мы предлагаем к поставке:

- литые заготовки от единичного до серийного производства;
- литые запасные части с полной механической обработкой.

(запасные части и комплектующие для цементных заводов, горно-шахтного оборудования, дробильно-размольного, термического оборудования; ЗИП буровых насосов; детали для технологического оборудования машиностроительных и металлургических заводов).



Преимущества работы с нами

- ❖ **Сроки изготовления:** наши производственные мощности, отлаженный технологический процесс и профессиональный кадровый состав способствуют выполнению заказа в короткие сроки.
- ❖ **Качество:** современные методы литья, высококачественное сырье, многоуровневый контроль позволяют выпускать продукцию, которая соответствует самым высоким требованиям.
- ❖ **Доставка:** все возможные варианты доставки продукции (транспортные компании, самовывоз, собственный транспорт ООО «ПКП «ТехноСталь»).

К каждому заказчику – индивидуальный подход!

Наши партнеры

Цементные заводы: АО «Холдинговая Компания «Сибирский цемент» (г. Кемерово), ООО «Серебрянский цементный завод» (г. Рязань), ОАО «Спасскцемент» (г. Спасск-Дальний), ТОО «Каспий цемент» (Казахстан), АО «Шымкентцемент» (Казахстан), ТОО «САСтобе-технолджис» (Казахстан), ЗАО «Аралцемент» (г. Арарат, Армения), ЗАО «Рыбницкий цементный комбинат» (г. Рыбница, Молдова, ПМР), **Нефтеперерабатывающие заводы:** АО «Новокуйбышевский НПЗ» (г. Новокуйбышевск) Филиал «Башнефть-Уфанефтехим» (г. Уфа), **Добывающие и перерабатывающие заводы:** ПАО «УралКалий» (г. Березники), ООО «Донкарб Графит» (г. Новочеркасск), ООО «Иркутская нефтедобывающая компания» (г. Иркутск), ПАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод» (г. Челябинск), ООО «Южно-уральская Горно-перерабатывающая Компания» (г. Новотроицк).

Общество с ограниченной ответственностью
«Производственно-коммерческое предприятие
«ТехноСталь»»

640032, г. Курган, ул. Фестивальная, 92
Тел. +7 (3522) 663-888
Факс: +7 (3522) 654- 789
e-mail: tts45@list.ru, сайт: www.tts45.ru

Техническая информация

Метод литья	
Литье по газифицируемым моделям (ЛГМ)	
Вес до 1000 кг Отливки I и II группы Класс точности от 9 ГОСТ Р 53464-2009	
Преимущества ЛГМ	
Короткие сроки изготовления Невысокая цена Изготовление от 1 ед. до серийного производства Возможность изготовления отливок любой сложности и конфигурации В большинстве случаев модельная оснастка не требуется	
Предлагаем отливки из:	
Чугунов: серых, легированных (в т.ч. хромистых)	СЧ10-СЧ35, ЧХ1-ЧХ32, АЧС-1 и др.
Углеродистых и легированных сталей	20Л-55Л, 30ГЛ, 40ХЛ, 35ХМЛ, 35ХНЛ и др.
Высоколегированных и жаропрочных сталей	30Х13Л, 35Х23Н7Л, 30Х18Н9ТЛ, 40Х24Н12СЛ, 20Х25Н19С2Л, 35Х18Н24С2Л, ХН45Ю, ХН78Т и др.
Производственная база:	Производственные мощности:
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Модельные участки ▪ Литейные цеха ▪ Участок термической обработки ▪ Цех механической обработки 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Объем производства – до 1 тыс. тонн в год ▪ Производственные площади – свыше 5 тыс. м²

*Для начала партнерского взаимодействия предлагаем произвести
предварительный расчет вашего заказа*

Справки по телефонам: +7 (3522) 663-888

Заявки принимаются на почту: 610-888@mail.ru

+7 (3522) 654-789

С уважением, Генеральный директор
ООО «ПКП «ТехноСталь»



/Антон Александрович Алференко/